

Příloha č. 3 PPU-310 Strategie údržby armatur

Skupina	Typ AG	Materiál	Zkoušení podle EN 12266-1,2	Dokumentace dle EN 10204
Mosazné armatury všeobecné	ART 15/B - kulový kohout	bronz		prohlášení o shodě s objednávkou 2.1
obchodní sortiment	ART 34 - šoupátko			
Filtry	D71 118 540	1.0619	Zkouška na pevnost a těsnost tělesa P10+P11	materiálový atest 3.1
ocelové výrobce AG	D71 118 616	GG25	Zkouška funkce F20	materiálový atest 2.2
litinové obchodní sortiment				MPP
Klapky zpětné lité	L10.xx DNxx PNxx 175 (L10 117 540-5250)	1.0619	Zkouška na pevnost a těsnost tělesa P10+P11	materiálový atest 3.1
připojení přírubové i přivařovací			Zkouška těsnosti uzávěru P12, povolená netěsnost C	zkušební protokol 3.1
výrobce AG			Zkouška funkce F20	MPP
Klapky zpětné kované	L10.xx DNxx PNxx 175 (L10 117 540-5400)	P250GH	Zkouška na pevnost a těsnost tělesa P10+P11	materiálový atest 3.1
připojení přírubové i přivařovací	L10.xx DNxx PNxx 173 (L10 117 340-3400)	16Mo3, 13CrMo4-5, 14MoV6-3, 10CrMo9-10, X10CrMoVNB9-1	Zkouška těsnosti uzávěru P12, povolená netěsnost B	zkušební protokol 3.1
výrobce AG			Zkouška funkce F20	MPP
Šoupátka těmenové	S33.1 DNxx PNxx 115 (S38)	1.0619, 1.7357, 1.6220, 1.4408 (A216 WCB, A217 WC6, A352 LCC, A351 CF8M)	Zkouška na pevnost a těsnost tělesa P10+P11	materiálový atest 3.1
výrobce AG	S33.2 DNxx PNxx 115 (S30)	1.0619, 1.4408 (A216 WCB, A351 CF8M)	Zkouška těsnosti uzávěru šoupátka P12, povolená netěsnost B, zpětný uzávěr na vřetenu C	zkušební protokol 3.1
			Zkouška funkce F20	MPP
Ventily uzavírací	V46.11 DNxx PNxx 115 (V30 111 540)	1.0619	Zkouška na pevnost a těsnost tělesa P10+P11	materiálový atest 3.1
připojení přírubové i přivařovací	V46.12 DNxx PNxx 110 (V30 111 040)	1.4408	Zkouška těsnosti uzávěru P12, povolená netěsnost A	zkušební protokol 3.1
výrobce AG	V46.xx DNxx PNxx 114 (V30 111 463-4400)	P250GH	Zkouška funkce F20	MPP
	V46.xx DNxx PNxx 115 (V30 111 563-5160)	GP240GH		
	V46.xx DNxx PNxx 113 (V30 111 363-3400)	16Mo3, 13CrMo4-5, G17CrMo5-5, 10CrMo9-10		
Ventily regulační	V40.xx DNxx PNxx 115 (V40 111 440-4400)	P250GH, GP240GH	Zkouška na pevnost a těsnost tělesa P10+P11	materiálový atest 3.1
připojení přírubové i přivařovací	V40.xx DNxx PNxx 110 (V40 111 040)	1.4404, 1.4408, 1.4541	Zkouška těsnosti uzávěru P12, povolená netěsnost C	zkušební protokol 3.1
výrobce AG	V40.xx DNxx PNxx 115 (V40 111 540-5160)	GP240GH	Zkouška funkce F20	MPP
	V40.xx DNxx PNxx 113 (V40 111 340-3400)	16Mo3, 13CrMo4-5, G17CrMo5-5, 10CrMo9-10		
Zpětné ventily	Z16.xx DNxx PNxx 175 (Z16 117 540-4320)	1.0460 (A216 WCB), GP240GH, P250GH	Zkouška na pevnost a těsnost tělesa P10+P11	materiálový atest 3.1
připojení přírubové i přivařovací	Z16.xx DNxx PNxx 173 (Z16 117 363-3400)	13CrMo4-5, 16Mo3, G17CrMo5-5, 14MoV6-3, 10CrMo9-10	Zkouška těsnosti uzávěru P12, povolená netěsnost C	zkušební protokol 3.1
s pružinou i bez pružiny	Z16.xx DNxx PNxx 170 (Z16 117 040-0100)	1.4404, 1.4541, 1.4308, 1.4408		MPP
výrobce AG				

Požadavek na TA-Luft musí být vždy uveden v konkrétní poptávce.
Pojistné ventily musí být vždy dodány s protokolem o nastavení pojistného ventilu. POZOR dokumentace za příplatek.
U armatur podle ANSI musí být uveden MESH kód.
Vždy zadat provozní parametry média.
U armatur z legovaných ocelí nelze z typu určit materiál, proto musí být vždy zadány provozní parametry.

Označení provedení těsnících ploch dle EN 1092-1:	B1 - hrubá lišta (původně .0) E - nákrůžek (původně .1) F - výkrůžek (původně .2) C - pero D - drážka (původně .4) B2 - hladká lišta (původně .5)	týká se ocelových a nerezových armatur standard PN 6-40 = hrubá lišta, PN63 a výše = hladká lišta
---	--	--